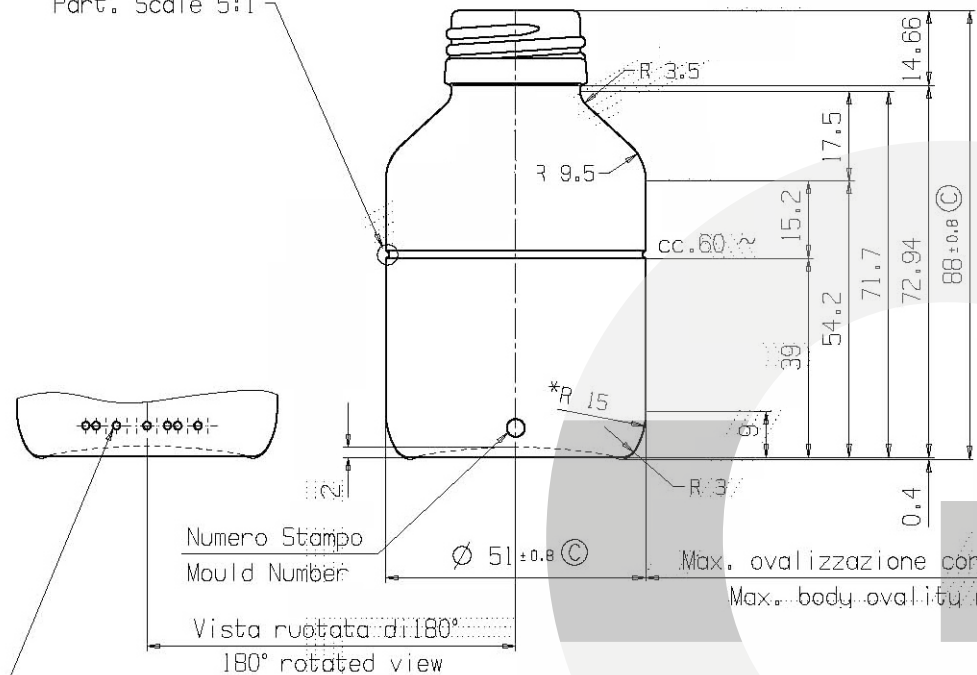


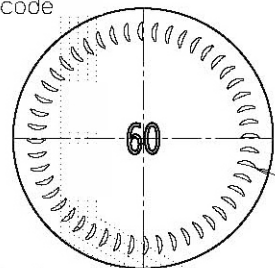
Part. Scale 5:1



Codice lettore di cavità  
Reading cavity code

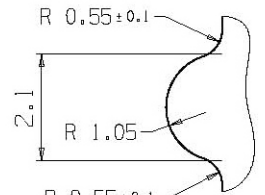
Numero Stampo  
Mould Number

Vista ruotata di 180°  
180° rotated view

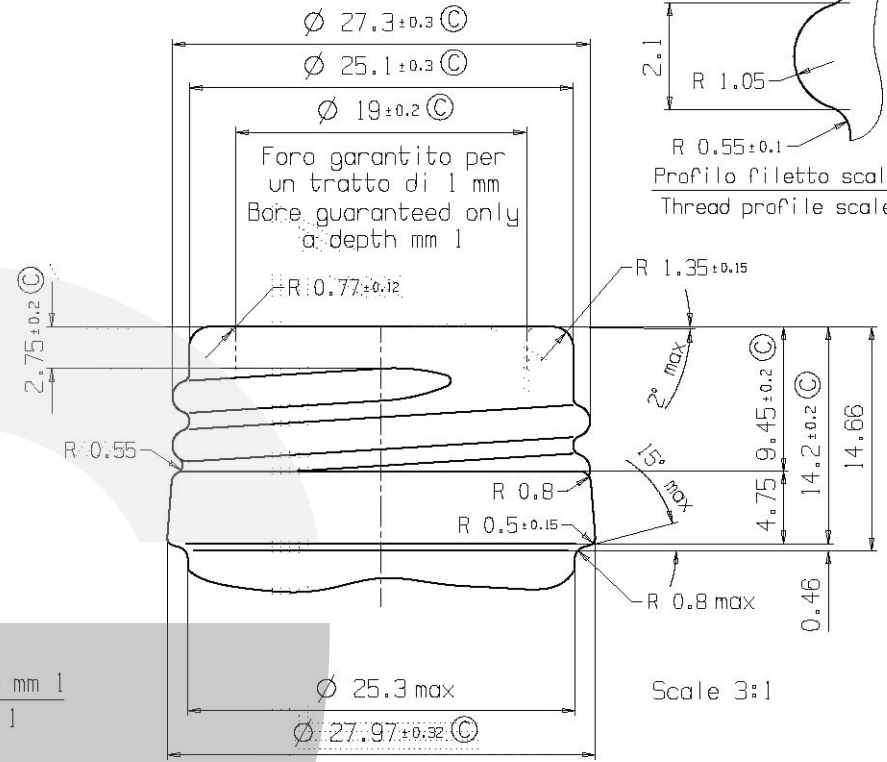


Vista dal fondo  
Bottom view

Lunette sul piano d'appoggio  
Stippling on bottom base



Profilo filetto scala 10:1  
Thread profile scale 10:1



Scale 3:1

Imbocc. NF H 35-023 Ø 28

Foro minimo passante Ø 17.5 mm ©  
Passo filetto 3.174 mm  
Diametro fresa filetto Ø 12.5 mm  
Inizio filetto a 90° dall'apertura  
Inclinazione filetto 2° 12'32"

Finish NF H 35-023 Ø 28

Minimum through bore Ø 17.5 mm ©  
Thread pitch 3.174 mm  
Cutter Ø 12.5 mm  
Thread beginning at 90° from opening  
Thread inclination 2° 12'32"



3			
2	*	29-09-10	Modificato raggio era R19.3 ed eliminata nota sulla discrezionalità del codice a barre per la vetreria
1		16-12-09	Disegno rifatto a CAD
	Mod. Rifer	Data	Note

Ⓢ	Quote da controllare statisticamente
Ⓢ	Dimensions to be statistically checked

N.B. Solo le quote con indicazione di tolleranza sono impegnative
Only dimensions indicating tolerances are guaranteed

A norma di legge si diffida dal riprodurre o passare a terzi il presente disegno
According to law it is forbidden to reproduce or to spread this drawing to anyone

Tipo e applicazione della godronatura al fondo sono a discrezione della vetreria
Type of knurling on the bottom and its application are left to glass supplier discretion

N° Disegno Drawing N.	B0943-2
Codici Codes:	4242
vetro giallo amber glass	5948
vetro bianco flint glass	
Ritiro Vetro cc. 1.7 ~	

Articolo Article:	Flac. Sciropo	Cliente Customer:	Vetreria
Capacità n.b. cc. Brimful capacity	107.5 ± 2.5	Peso g. Weight g.	75 ~
Dis. dat Dis. by:	Ferretti	Data Date:	21-01-03
N. stampo Mold n.	HP-5077/100 Bis		